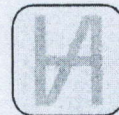




Ідентифікаційний код за ЄДРПОУ 00152307

Код за ДКУД 1003004



Випробувальний центр ПАТ "Укртатнафта"

ПАСПОРТ ЯКОСТІ № 142

"17" березня 2024 р.

Бензин автомобільний А-92-Євро5-Е0

ДСТУ 7687:2015

20342

Випробування

Декларація про відповідність Технічному регламенту щодо вимог до автомобільних бензинів, дизельного, суднових та котельних палив від 22.04.2021

Сертифікат відповідності №UA.056.П.00125-21,

виданий органом з оцінки відповідності ДП "Полтавастандартметрологія", терміном дії з 06.08.2021 по 22.04.2024

Завод-виробник **ПАТ "Укртатнафта"**

Дата виготовлення **17.03.2024**

Номер резервуара **811** рівень заповнення, (см) **442** кількість (т) **2942**

Дата відбору проб **17.03.2024** Дата проведення лабораторних випробувань **17.03.2024**

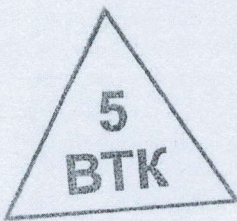
ρ₂₀ = 731,5

Найменування показника	Норма за ДСТУ 7687:2015	Норма за Технічним регламентом	Результат випробувань	Метод контролювання
1 Детонаційна стійкість: - октанове число за дослідним методом, не менше - октанове число за моторним методом, не менше	92,0 82,5	92 82,5	92,3 84,4	Згідно з ДСТУ 8737:2017 Згідно з ДСТУ 8736:2017
2 Тиск насиченої пари, кПа, в межах	50-90	50-90	71,3	Згідно з ДСТУ 4160-2003
3 Концентрація свинцю, мг/дм ³ , не більше	5	5	менше 5	Згідно з ДСТУ EN 237:2003
4 Густина за температури 15 °С, кг/м ³ , в межах	720-775	-	735,1	Згідно з ДСТУ ГОСТ 31072:2006
5 Фракційний склад: - об'ємна частка випаровування за температури 70 °С, %, в межах - об'ємна частка випаровування за температури 100 °С, %, в межах - об'ємна частка випаровування за температури 150 °С, %, не менше - температура википання кінцева, °С, не вище - об'ємна частка залишку після википання, %, не більше	20,0-50,0 46,0-71,0 75,0 210 2	- - - - -	36,0 56,0 88,0 197,0 1,2	Згідно з ГОСТ 2177-99 (метод А)
6 Вміст сірки, мг/кг, не більше	10	10	7,2	Згідно з ДСТУ ISO 20846:2009
7 Об'ємна частка вуглеводнів, %, не більше ніж: - олефінових - ароматичних	18 35	18 35	3,995 32,932	Згідно з ДСТУ 7686:2015
8 Об'ємна частка бензолу, %, не більше	1	1	0,636	Згідно з ДСТУ 7686:2015
9 Масова частка кисню, %, не більше	2,7	2,7	0,29	Згідно з ДСТУ 7683:2015
10 Об'ємна частка кисневмісних сполук, %, не більше: - метанол - (біо)етанол - ізопропіловий спирт - ізобутиловий спирт - третбутиловий спирт - етери (С5 і вище) - інші кисневмісні сполуки з температурою кінця кипіння, не вище ніж 210 °С	3,0 0 10 10 7 15 10	- 0 - - - - -	Відсутній (біо)етанол не додавали Відсутній Відсутній Відсутній 1,60 Відсутні	Згідно з ДСТУ 7683:2015
11 Вміст марганцю, мг/дм ³ , не більше	6	6	менше 2	Згідно з EN 16135:2011
12 Стабільність до окиснення (індукційний період), хв., не менше	360	-	більше 1200	Згідно з ДСТУ 7685:2015
13 Концентрація фактичних смол (промитих розчинником), мг/100 см ³ , не більше	5	-	1,7	Згідно з ДСТУ ГОСТ 1567:2006
14 Корозія на мідній пластинці (3 год за температури 50 °С), клас, не більше	1	-	1	Згідно з ДСТУ EN ISO 2160:2012
15 Зовнішній вигляд	Прозорий та світлий з рідкими відтінками залежно від кольору присадок, без механічних домішок та води	-	Прозорий та світлий без механічних домішок та води	Відповідно до 9.4 ДСТУ 7687:2015

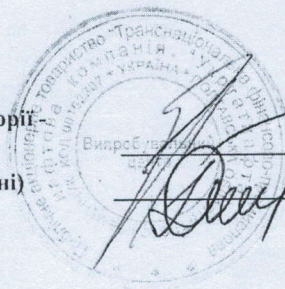
Відомості про присадки (добавки): інші присадки (добавки), крім зазначених у таблиці, не додавали.

Гарантійний термін зберігання - 6 місяців від дати виготовлення

Висновок: за перевіреними показниками проби **БЕНЗИН АВТОМОБІЛЬНИЙ А-92-Євро5-Е0** ВІДПОВІДАЄ ВИМОГАМ ДСТУ 7687:2015 та Технічному регламенту щодо вимог до автомобільних бензинів, дизельного, суднових та котельних палив.



Начальник центральної заводської лабораторії -
начальник відділу технічного контролю
Лаборант хімічного аналізу (старший по зміні)



О.В. Зінченко

Н.М. Федоренко

СТАНДАРТНИЙ